

DIA 1 - terça 12 de março de 2024 - Painel 3 - 14:15 às 15:15

ELETRIFICAÇÃO DA FROTA | Estratégia - BA



Ademar Ferreira de Freitas

Coordenador de Infraestrutura de Mobilidade Urbana | Secretaria Estadual de Desenvolvimento Urbano do Governo da Bahia

FÓRUM ELETROMOBILIDADE
ELETRIFICAÇÃO DE FROTA
Estratégia - Bahia

RIO DE JANEIRO - 2024



Contextualização



* Medida a partir do CAB

Sistema Estruturado em anéis tarifários – baseados na distância percorrida e na área de atendimento.

Tarifa associada à linha, independentemente da viagem realizada pelo passageiro

Anel	Distância (km)
Anel 1	21,1
Anel 2	40,0
Anel 3	60,0

Contextualização

Situação dos serviços

Precariedade
Contratual

Precarização
do Serviço

Ausência de
Regulação

Insegurança
do Operador

Implantação
do Metrô

Alteração na
mobilidade
da RMS

Integração
Tarifaria do Metrô

Impacto nas
linhas - STM

Reconfiguração
Necessária
(inclusive
na forma de
remuneração)

Compromisso
do Estado com
mudança da
matriz
energética

Desafios Enfrentados para implantação do sistema

Alto custo inicial de
implementação

Necessidade de
implantação de
infraestrutura de recarga e
manutenção

Adaptação tecnológica e
treinamento de pessoal

Dificuldade financeira das
empresas em absorver os
custos da renovação da
frota.

Realização estudos específicos e visitas a fábricas.

Faltavam dados concretos para subsidiar a renovação da frota

Experimento com Veículos Elétricos:

Implantação de Projeto Piloto obter dados para confirmar a viabilidade operacional.

Modelo Adotado

Fornecimento do Material rodante pelo Estado

Contratação de serviços de operação e manutenção do sistema;

Matriz de Responsabilidades

Compete a empresa contratada

- Fornecimento de infraestrutura de garagem com carregamento.
- Capacitação e Treinamento de prestadores de serviço.
- Suporte Técnico e Manutenção:

Compete a contratante

- Definição de arranjo operacional

Remuneração

Quilometragem percorrida multiplicada pelo custo quilométrico do veículo.

Desafios Enfrentados na operação do sistema

Circular em vias de topografia acidentada

Intenso fluxo de embarque e desembarque de passageiros

Temperaturas elevadas aumentam a pressão no ar condicionado

Grande quantidade de passageiros exige **mais potência do motor** devido ao peso

Resultados

Desempenho

Capacidade da bateria 324 KWh.

Desempenho médio - 1,24 kWh/km.

Consumo médio do Kw – R\$0,75

Comparação com veículo a diesel

Capacidade de tanque de 300 litros (equivalente a 324 kWh).

Desempenho de 2,5 km/L (equivalente a 1,24 kWh/km).

Custo do litro do diesel R\$ 5,26

Veículos elétricos têm custos cerca de 85% menores do que os veículos a diesel.

Fator de Satisfação do Usuário

indicador é calculado a partir das informações da Ouvidoria do Estado.

Cálculo do Índice de Desempenho:

Frequência de Avaliação: quadrimestral

Índice de Desempenho inferior a 0,8% por 2 quadrimestres consecutivos, ocasiona rescisão contratual.

Resultados

Testes Operacionais

Resultados satisfatórios

Autonomia e desempenho dos veículos adequada

Boa performance a alta temperatura

Vencendo declividades acentuados

Tempo de abastecimento adequado a operação (3,5 hora)

Satisfação dos Usuários

Avaliação com alta satisfação e aceitação

Solicitação por ampliação do serviço

“
Obrigado
”